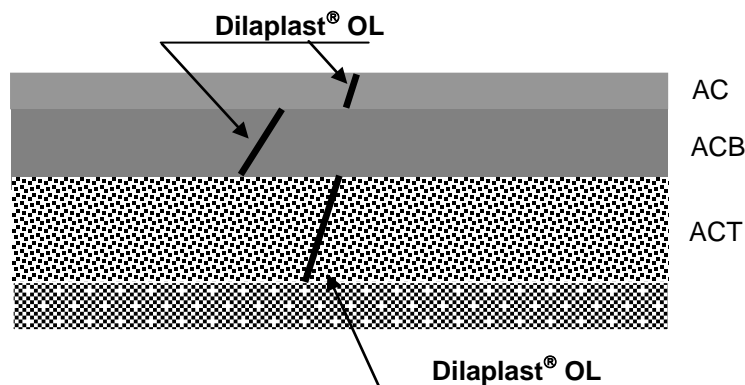


Dilaplast® OL

Kunststoffvergüteter Kantenkleber für bituminöses Mischgut

Begriff	Dilaplast® OL ist eine umweltfreundliche (lösemittelfreie), elastomer- vergütete, faserhaltige Bitumenemulsion für die Verklebung von Arbeitsfugen beim Belageinbau
Beschreibung	<p>Der heisse Neubelag erzeugt zusammen mit dem polymervergütetem Bindemittel im Dilaplast® OL eine Verschweissung der bituminösen Grenzflächen. Dilaplast® OL ist insbesondere bei den heute üblichen Strassenbelägen sehr zu empfehlen.</p> <p>Dilaplast® OL eignet sich auch als Kleber zwischen Belag und Randstein oder Betonfundamenten sowie insbesondere für Arbeitsfugen bei Strassengräben.</p> <p>Im Bereich zwischen bestehendem Belag und/oder Randstein und neu eingebrachtem heissem Mischgut bildet sich eine Schweißnaht. Das elastomer-vergütete Bindemittel von Dilaplast® OL mit seiner hohen Klebkraft und einem Erweichungspunkt (R + K) von mehr als 150 °C bewirkt zusammen mit den Faserverstärkungen eine solide und dauerhafte Verbindung der beiden Grenzflächen.</p>



Anwendung	Dilaplast® OL kann von Hand mit einer Pflasterkelle auf die zu verklebende Fläche aufgetragen. Dabei ist darauf zu achten, dass eine gleichmässige Verteilung in der empfohlenen Menge erfolgt. Überdosierungen sollten vermieden werden. Das neue Mischgut sollte nicht später als 8 Stunden nach der Applikation von Dilaplast® OL eingebracht werden. Die Einhaltung dieser Zeitlimite garantiert eine hervorragende Verklebung der Arbeitsfuge.
------------------	--

Produktanwender müssen das jeweils neueste Technische Merkblatt unter www.ctwmuttenz.ch abrufen. Es gelten unsere
allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls auf unserer Homepage
unter www.ctwmuttenz.ch einsehbar ist.



Technisches Merkblatt

Druckdatum: 15.04.2010
Überarbeitet am: 12.01.2010

Seite 2 von 2

Technische Daten	Lieferform	:	Kessel à 20 kg und Deckelfässer à 180 kg
	Lagerfähigkeit	:	in gut verschlossenen Gebinden 1 Jahr nach Herstellung resp. Verfalldatum auf dem Gebinde.
	Erweichungspunkt (R + K)	:	> 150 °C
	Feststoffgehalt	:	ca. 62 %
	Verarbeitungstemperatur	:	5 - 40 °C
	Dichte bei 20 °C	:	ca. 0.95 g/m ³
	ph bei 20 °C	:	ca. 8,5
	Viskosität Brookfield bei 20 °C	:	ca. 20 Pa's
	Gerätereinigung	:	Wasser
	Gerätereinigung (eingetrocknet)	:	Verdüner 13

Dosierung	Die Dosierung beträgt pro cm Belagsdicke 25 - 30 g pro Laufmeter.	
	Die Ausgiebigkeit von 1 kg Dilaplast® OL beträgt demnach bei:	
	2 cm Belagsstärke Dicke	17 - 20 m
	4 cm Belagsstärke Dicke	8 - 10 m
	6 cm Belagsstärke Dicke	etwa 6 m

Überdosierungen sind zu vermeiden. Da ansonsten eine Verminderung der Standfestigkeit des Belages erfolgt.

Wichtige Hinweise **Dilaplast® OL** ist frostempfindlich

Bei Anwendung spezieller Art oder unter besonderen Bedingungen ist unser Technischer Dienst beizuziehen.

Die vorliegenden Angaben wurden aufgrund unseres derzeitigen Standes von Wissen und Erfahrungen erarbeitet. Wir garantieren die Lieferung von qualitativ einwandfreier Ware, können aber für die sachgerechte Verwendung und deren Ergebnisse keine Gewähr übernehmen.
