

## Plastomac® HV BIO

### Hochviskoses Elastomerbitumen für Oberflächenbehandlungen auf stark beanspruchten Strassen

<b>Begriff</b>	<b>Plastomac® HV BIO</b> ist ein hochviskoses Elastomerbitumen mit geringen Mengen Plastifizierungsmittel, welches sich speziell für Oberflächenbehandlungen (OB) auf Strassen mit starker Verkehrsbelastung eignet. Die Anteile an hochwertigen Elastomeren und Haftmitteln verleihen dem Bindemittel die qualitätsbestimmenden Eigenschaften. <b>Plastomac® HV BIO</b> erfüllt die Normanforderungen der EN 15322 für die Sorte Fv 5 BP 0 3. Beim <b>Plastomac® HV BIO</b> bestehen die Plastifizierungsmittel auf pflanzlicher Basis.
<b>Beschreibung</b>	<b>Plastomac® HV BIO</b> besitzt in seinem ganzen Anwendungsbereich hervorragende zähhaftende Eigenschaften. Das Bindemittel zeichnet sich sowohl durch hohe Zug- und Dehnfestigkeiten, als auch durch erhöhte Kohäsion und Adhäsion aus. Für den Praktiker bedeutet dies, kein Verspröden im Winter und kein Ausschwitzen im Sommer. Die hochviskose, lösemittelarme Zusammensetzung von <b>Plastomac® HV BIO</b> bewirkt eine rasche und ausdauernde Verkittung des Splittmaterials. Obus mit <b>Plastomac® HV BIO</b> erweisen sich als verkehrssicher und widerstandsfähig, auch bei sehr starker Beanspruchung.
<b>Anwendung</b>	<b>Plastomac® HV BIO</b> eignet sich sowohl auf Asphaltbeton als auch auf Zementbetonstrassen. Oberflächenbehandlungen mit <b>Plastomac® HV BIO</b> bewirken einen guten Schutz des bestehenden Belages sowie eine Verbesserung der Griffigkeit, insbesondere auch bei starken Regenfällen (Horizontaldrainage). <b>Plastomac® HV BIO</b> darf jedoch nur in der warmen Jahreszeit und bei sicherer Wetterlage verarbeitet werden. Die Bodentemperaturen sollten dabei mindestens 12 °C betragen. Die Verwendung von vorumhülltem Heissplitt verbessert die Anfangshaftung. Die Vorbereitung der Unterlage erfolgt gem. den gültigen Normen. Es ist darauf zu achten, dass alte Markierungen entfernt werden. Auf die vorbereitete Unterlage wird <b>Plastomac® HV BIO</b> mit den heute üblichen Balkenbrausen aufgebracht. Die ideale Spritztemperatur beträgt dabei ca. 155 °C. Die Dosierung richtet sich nach den örtlichen Gegebenheiten wie: <ul style="list-style-type: none"><li>- Art und Zustand der Unterlage</li><li>- Gefälle der Fahrbahn</li><li>- Verkehrsbelastung</li><li>- Lage im Gelände (Wald usw.)</li><li>- klimatische Verhältnisse</li><li>- Gesteinsart und Kornform des Splittes</li><li>- usw.</li></ul>

Produktanwender müssen das jeweils neueste Technische Merkblatt unter [www.ctwmuttenz.ch](http://www.ctwmuttenz.ch) abrufen. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls auf unserer Homepage unter [www.ctwmuttenz.ch](http://www.ctwmuttenz.ch) einsehbar ist.





# Technisches Merkblatt

Druckdatum: 15.04.2010  
Überarbeitet am: 12.01.2010

Seite 2 von 3

## Anwendung (Fortsetzung)

Dies ergibt eine optimale Ver kittung des Splittgerü stes ohne Gefahr von Ausschwitzen. Die hohe Viskosität von **Plastomac® HV BIO** erfordert, ein sofortiges Absplitt en des Bindemittelfilmes. Neben der bereits erw ähnten Verwendung von heiss- und vorumhülltem Splitt hat sich in den letzten Jahren insbesondere auch die doppelte Abstreung OB Typ E2 bew ährt. So reduziert beispielsweise die Abstreung mit Splitt 8/11 mm (ca. 9-10 l/m<sup>2</sup>) sowie in einem zweiten Arbeitsgang das Ausspicken mit Splitt 4/8 mm (ca. 3-4 l/m<sup>2</sup>) die Splittwurfgefahr ganz erheblich. Es ist dabei darauf zu achten, dass die erste, gr öbere Absplittung nur in minimaler Menge und gleichm ässig verteilt erfolgt.

### Richtwertbereiche für den mittleren Bedarf von Plastomac® HV BIO und Splitt für Oberflächenbehandlungen

Splitt	4/8	8/11
<b>Plastomac® HV BIO</b> kg/m <sup>2</sup>	1.2-1.8	1.4-2.0
Splittbedarf l/m <sup>2</sup>	8-10	10-13

Die verwendeten Splittsorten müssen der SN 670 103b-NA entsprechen. Die Splitt e müssen stets sauber und dürfen nicht nass sein. Steht kein geeigneter Splitt zur Verfügung oder weist die zu bearbeitende Strecke besonders heikle Partien auf (Tropfwasser, Schattenlage, Kurven usw.), so empfiehlt sich die Anwendung von heiss vorumhülltem Splitt. Dieser weist in der Regel einen Bindemittelgehalt von 0.3-0.5 % B 70/100 auf. Unmittelbar nach der Absplittung müssen die Gesteinskörner mittels einer Pneuwalze angedrückt werden. In der Regel genügen für eine gute Befestigung der fertigen OB 2 - 3 Walzengänge. Der überschüssige Splitt sollte nach dem Einfahren entfernt werden. Dies geschieht am zweckm ässigsten mit Saugmaschinen. Bei Hochleistungsstrassen ist das rasche Entfernen zwecks Vermeidung von Splittwurfschäden (Windschutzscheiben) besonders wichtig, aber auch bei übrigen Strassen ist ein rasches Absaugen der späteren Qualität der OB nur förderlich. In jedem Fall sind frisch ausgeführte OB-Strecken bis zum Absaugen des Splittes mit der vorgeschriebenen Signalisation zu versehen.

Technische Daten	Lieferform	:	wird in heizbarem, isolierten Tankwagen welche mit Balken oder Handbrausen ausgerüstet sind auf die Baustelle geliefert
Dichte bei 150 °C		:	ca. 0.94 g/cm <sup>3</sup>
Dynamische Viskosität bei 130 °C		:	ca. 230 m Pa. S
Dynamische Viskosität bei 60 °C		:	ca. 13 Pa. S
Erweichungspunkt R + K		:	> 35 °C
Brechpunkt nach Fraass		:	ca. - 20 °C
Heisslagerstabilität mittels EP R + K		:	2 °C
Kohäsion		:	1.2 J/cm <sup>2</sup>
Elastische Rückstellung		:	> 50 %
Plastizitätsspanne		:	70 °C
Spritztemperaturbereich		:	160 – 170 °C
ADR / SDR-Klasse		:	9/III
VOC-Gehalt		:	< 3%
Erforderliche Luft- /Bodentemperatur		:	mind. 12 °C



# Technisches Merkblatt

Druckdatum: 15.04.2010  
Überarbeitet am: 12.01.2010

Seite 3 von 3

---

**Wichtige Hinweise** Für Oberflächenbehandlungen mit Plastomac® HV BIO dürfen nur saubere und möglichst kubische Splitte verwendet werden.  
Siehe dazu auch SN 670 103b-NA.

Bei Spezialanwendungen oder unter besonderen Bedingungen ist unser Technischer Dienst beizuziehen.

Die vorliegenden Angaben wurden aufgrund unseres derzeitigen Standes von Wissen und Erfahrungen erarbeitet. Wir garantieren die Lieferung von qualitativ einwandfreier Ware, können aber für eine unsachgerechte Anwendung und deren Ergebnisse keine Gewähr übernehmen.

---