

## Plastomac® OL

### Kunststoffvergütetes, bituminöses Heissbindemittel für Oberflächenbehandlungen

<b>Begriff</b>	<p><b>Plastomac® OL</b> ist ein kunststoffvergüteter Cutback. Er enthält Bitumen, Haftmittel und qualitätsentscheidende Kunststoffe (SBS). <b>Plastomac® OL</b> erfüllt die Normanforderungen der EN 15322 Sorte Fm 6 BP 2 0</p>
<b>Beschreibung</b>	<p><b>Plastomac® OL</b> ist ein Heissbindemittel für Oberflächenbehandlungen. Nach dem vollständigen Abbinden des <b>Plastomac® OL</b> sind die Eigenschaften des Bindemittels elastoplastisch und weisen eine um 15 – 20 °C erweiterte Plastizitätsspanne gegenüber normalem Bitumen auf.</p>
<b>Anwendung</b>	<p><b>Plastomac® OL</b> wird gemäss der gültigen Norm angewendet. <u>Oberflächenbehandlungen</u> Oberflächenbehandlungen TYP E, Kurzbezeichnung OB, sind relativ dünn-schichtige Überzüge von Strassenflächen und bestehen aus einer bituminösen Klebeschicht und einer Lage von geeignetem Abstreumaterial. Die bituminöse Klebeschicht, die bei Verwendung von <b>Plastomac® OL</b> heiss aufgespritzt wird, hat die Aufgabe, die Splittkörner, welche in genügender Menge auf das noch heisse Bindemittel gestreut werden, untereinander zu verbinden und sie auf der Unterlage festzuhalten. Die Ausführung dieser Bauweise verlangt eine sorgfältige Prüfung mehrerer Bedingungen, deren wichtigste sind:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Art und Zustand der Unterlage</li><li>- Gefälle der Fahrbahn</li><li>- Verkehrsbelastung</li><li>- Lage im Gelände (Wald usw.)</li><li>- klimatische Verhältnisse</li><li>- Lufttemperatur beim Einbau</li><li>- Gesteinsart und Kornform des Splittes</li><li>- usw.</li></ul> <p>Nach diesen Gegebenheiten richtet sich die <b>Plastomac® OL</b> Dosierung. Sie hängt ausserdem von der Rauigkeit und Porosität der Unterlage und der mittleren Korngrösse des Splittes ab. Das anzustrebende Ziel ist eine Decke, bei der Korn an Korn liegt, wobei die Splittkörner gut in ihrer Höhe im Bindemittel eingebettet sind. Während der Brausearbeiten sind Bauten am Strassenrand, Stellplatten und Schalen zu schützen. Der Splitt ist nach dem Verbrauchen des <b>Plastomac® OL</b> sofort aufzubringen und mit einer Pneuradwalze anzudrücken. Die Verwendung von hochwertigem und insbesondere sauberem (entstaubt) und heissem, vorumhülltem Splitt ist notwendig. (SN 670 103b-NA). Der überschüssige Splitt sollte nach dem Einfahren entfernt werden. Dies geschieht am zweckmässigsten mit einer Saugmaschine.</p>

Produktanwender müssen das jeweils neueste Technische Merkblatt unter [www.ctwmuttenz.ch](http://www.ctwmuttenz.ch) abrufen. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls auf unserer Homepage unter [www.ctwmuttenz.ch](http://www.ctwmuttenz.ch) einsehbar ist.





# Technisches Merkblatt

Druckdatum: 15.04.2010  
Überarbeitet am: 12.01.2010

Seite 2 von 2

## Anwendung (Fortsetzung)

Richtwertbereiche für den mittleren Bedarf von Plastomac® OL und Splitt für Oberflächenbehandlungen		
Splitt	4 / 8	8 / 11
<b>Plastomac® OL</b> kg/m <sup>2</sup>	1.2 - 1.8	1.4 - 2.0
Splittbedarf l/m <sup>2</sup>	8 - 10	10 - 13

**Plastomac® OL** ist ein vielseitig anwendbares Bindemittel. Die Spritztemperatur beträgt 160 – 180 °C. Bei der Auswahl der Splittgrösse ist vor allem der Beanspruchung durch den Verkehr Beachtung zu schenken. Bei schwacher Verkehrsbelastung soll Splitt mit der Körnung 4/8 mm und bei starkem Verkehr 8/11 mm verwendet werden. In jedem Fall sind frisch ausgeführte OB-Strecken bis zum Absaugen des Splittes mit der vorgeschriebenen Signalisation zu versehen.

<b>Technische Daten</b>	Lieferform	:	wird in heizbaren, isolierten Tankwagen, welche mit Balkenbrausen und/oder Handbrausen ausgerüstet sind, auf die Baustelle geliefert.
	Dichte bei 160 °C	:	ca. 0.92 g/cm <sup>3</sup>
	Erweichungspunkt R u. K (reines Bindemittel)	:	> 45 °C
	Penetration Nadel 25 °C (reines Bindemittel)	:	ca. 100 10 <sup>-1</sup> mm
	Penetration Nadel 0 °C (reines Bindemittel)	:	ca. 12 10 <sup>-1</sup> mm
	Dynamische Viskosität bei 60 °C	:	2.5-6 Pa.s
	Dynamische Viskosität bei 130 °C	:	ca. 270 m Pa.s
	ADR / RID	:	9/III

**Wichtige Hinweise** Bei Anwendung spezieller Art oder unter besonderen Bedingungen ist unser Technischer Dienst beizuziehen.

Die vorliegenden Angaben wurden aufgrund unseres derzeitigen Standes von Wissen und Erfahrungen erarbeitet. Wir garantieren die Lieferung von qualitativ einwandfreier Ware, können aber für die sachgerechte Anwendung und deren Ergebnisse keine Gewähr übernehmen.